




АО «Препрег-СКМ»
 109316, Москва,
 Волгоградский пр-т, д. 42, корп. 5
 Т: +7 495 787 8828
 Ф: +7 495 783 7331
 E: info@hccomposite.com
 www.hccomposite.com

Углеродная ткань FibArm Tape-300/1200

Система внешнего армирования – ткань из углеродного волокна

<p>Тип</p>	<p>Углеродная ткань для системы внешнего армирования FibArm</p> <p>Тип ткани:</p> <ul style="list-style-type: none"> • двунаправленная; 
<p>Область применения</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Восстановление, ремонт, усиление, сейсмоусиление железобетонных/ бетонных, каменных, металлических, деревянных конструкций • Увеличение несущей способности железобетонных/бетонных, каменных, металлических и деревянных конструкций (в том числе, сложной геометрической формы, а так же в условиях ограниченного пространства) без увеличения их веса; • Повышение сейсмостойкости
<p>Достоинства</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Широкая область применения; • Универсальна в применении, в том числе в угловых соединениях, а так же на закругленных поверхностях; • Малый вес, система усиления не создает дополнительной нагрузки на конструкцию • Исключительная стойкость к коррозии; • Минимальные трудовые и временные затраты на проведение работ • Возможность выполнения ремонтных работ без прекращения эксплуатации усиливаемого здания или сооружения • Отсутствие дополнительных затрат при последующей эксплуатации
<p>ТУ</p>	<p>1916-019-61664530-2013</p>

Технические характеристики	Тип волокна	высокопрочные углеродные волокна
	Направление волокон	0° / 90°
	Переплетение	саржа
	Поверхностная плотность, г/м²	300 ± 10
	Тип нити основы	Углеродная нить 6К
	Тип нити утка	Углеродная нить 6К
	Плотность нитей основы, нитей на 10 см	38 ± 1
	Плотность нитей утка, нитей на 10 см	38 ± 1
	Прочность на растяжение волокна, ГПа	не менее 4,9
	Модуль упругости при растяжении волокна	245 ГПа
	Удлинение на разрыв волокна	1,8%
	Длина рулона	50 м
	Ширина рулона	1200± 10 мм
	Упаковка	1 рулон в картонной коробке
Срок хранения	Не ограничен	
Способ применения	<p>Раскрой ткани производится в соответствии с принятой проектом схемой наклейки и осуществляется на чистой ровной поверхности, покрытой защитной пленкой. Для резки ткани следует использовать ножницы или острый нож. Все работы необходимо проводить в защитных перчатках. Не допускается попадание на ткань песка, пыли, воды, масел, растворителей и иных посторонних веществ. Ткань нельзя складывать – это может привести к разрушению части волокон и снижению прочности в месте сгиба. Для транспортировки допускается сматывать ткань в рулоны, предварительно подписав отрезанные части в соответствии со схемой наклейки. При работе с тканью следует соблюдать аккуратность – не допускается разделение ткани на жгуты, повреждение волокна, загрязнение поверхности ткани.</p>	
Нанесение	<p>Ткань должна аккуратно укладываться на слой предварительно нанесенного адгезива без складок и излишнего натяжения. После укладки осуществляется прикатка ткани в направлении волокон. Поскольку в процессе прикатки происходит пропитка ткани, она должна осуществляться равномерно по всей поверхности. Не допускается наличие складок и отслоений. Излишки адгезива необходимо аккуратно удалить.</p>	